

Të dhëna bazike të lëndës	
Njësia akademike:	Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike
Titulli i lëndës:	Bashkimi i masave plastike
Niveli:	Bachelor
Statusi lëndës:	Zgjedhore
Semestri:	V
Numri i orëve në javë:	2+2 = 4
Vlera në kredi – ECTS:	4
Koha / lokacioni:	L3
Mësimdhënësi i lëndës:	Prof.dr. Hysni Osmani
Detajet kontaktuese:	hysni.osmani@uni-pr.edu Tel.044 141 040

Përshkrimi i lëndës	Hyrje, Materiale plastike; Projektimi eficienti i bashkësive. Ulja e kostos së bashkimit; Dizajnimi më i përshtatshëm për çmontim dhe riciklim; Bashkimi adheziv; Mbërthyesit dhe menteshat; Saldimi me pllakë të nxehtë; Saldimi me unaza elektrodifuzive; Saldim me gaz të nxehtë; Saldimi me material plotesues; Saldimi pa material plotesues; Saldimi me ekstrudim; Saldimi me ultratingull, Saldimi me frekuencë të lartë; Saldimi ballor i gypave dhe profileve; Makinat për saldimit, Ekstruderet për saldimit.
Qëllimet e lëndës:	-Të njohin metodat e ndryshme të bashkimit të plastikës. -Të fitojnë njohuri për saldimitin dhe bashkimin e plastikës. -Të kuptojnë metodat e ndryshme të përpunimit dhe bashkimit të produkteve plastike
Rezultatet e pritura të nxënies:	Në fund të kursit studentët do të jenë në gjendje të: -Përdorin teknikat e përfundimit dhe të përpunimit të plastikës. -Përdorin ngjithësisht të përshtatshëm për bashkimin e plastikës. - Bashkojnë pjesët termoplastike në mënyrë të sigurtë duke përdorur teknikën e duhur të saldimit. -Përdorin teknikën e përshtatshme të dekorimit në mënyrë të sigurt për plastikën. -Aplikojnë veshje përkatëse sipërfaqësore për të përmirësuar karakteristikat e sipërfaqes. Zgjidhin teknikën e përshtatshme të saldimit për pjesët e dhëna plastike. -Përshkruajnë procedurën për teknikat e ndryshme të saldimit për pjesët e dhëna. -Aplikojnë mbërthyes të përshtatshëm mekanik për bashkimin e përkohshëm të pjesëve plastike.

Kontributi në ngarkesën e studentit (gjë që duhet të korrespondoj me rezultatet e të nxënës të studentit)

Aktiviteti	Orë	Ditë/javë	Gjithësej
Ligjërata	2	15	30
Ushtrime teorike/laboratorike	2	15	30
Punë praktike	2	2	4
Kontaktet me mësimdhënësin/konsultimet	0.25	8	2
Ushtrime në teren	2	2	4
Kollokfiime,seminare	2	2	4
Detyra të shtëpisë	1	5	5
Koha e studimit vetanëk të studentit	1	10	10

(në bibliotekë ose në shtëpi)			
Përgaditja përfundimtare për provim	1	3	6
Koha e kaluar në vlerësim (teste,kuiz,provim final)	2	2	4
Projektet,prezentimet ,etj	0.5	2	1
Totali			100

Mjetet e konkretizimit	Lap Top, Projektor, Tabela, markera, Smart Board, vide-prezantime, etj.
-------------------------------	---

Metodologjia e mësimdhënies:	ligjëratë, ushtrime numerike, seminar, diskutim, punë në grupe, etj.
-------------------------------------	--

Raporti në mes të studimit teorik dhe praktik:	Pjesa teorike	Pjesa praktike
	50%	50%

Metodat e vlerësimit:	Vlerësimi i parë: 20% Vlerësimi i dytë 20% Detyrat e shtëpisë ose angazhime tjera 15% Vijimi i rregullt 5% Provimi final 40% Total 100%	Pikët	Nota Përfundimtar
		prej 90 deri 100 pikë prej 80 deri 89 pikë prej 70 deri 79 pikë prej 60 deri 69 pikë prej 50 deri 59 pikë deri 49 pikë	10 (dhjetë) (A) 9 (nëntë) (B) 8 (tetë) (C) 7 (shtatë) (D) 6 (gjashtë) (E) 5 (pesë) (F)

Literatura

Literatura bazë:	1. Hysni Osmani, Bajrush Bytyçi, Saldimi i masave plastike, Prishtinë, 2010 2. Hysni Osmani, Bajrush Bytyçi, Saldimi i masave plastike – Përmbledhje detyrash, Prishtinë, 2011
Literatura shtesë:	1. Jordan Rotheiser, Joining of Plastics - Handbook for Designers and Engineers, 3rd Edition, Hanser, 2009. 2. William Andrew, Handbook of Plastics Joining: A Practical Guide, 2nd Edition, 2008. 3. M.N.Watson, Joining Plastics in Production, The Welding Institute, Cambridge. 4. Michael J. Troughton, Handbook of Plastics Joining: A Practical Guide KindleEdition

Plani i dizajnuar i mësimi:

Java	Ligjerata që do të zhvillohet
<i>Java e parë:</i>	Hyrje, Materiale plastike
<i>Java e dytë:</i>	Projektimi eficienti i bashkësive. Ulja e kostos së bashkimit
<i>Java e tretë:</i>	Dizajnimi më i përshtatshëm për çmontim dhe riciklim
<i>Java e katërt:</i>	Bashkimi adheziv
<i>Java e pestë:</i>	Mbërthyesit dhe menteshat
<i>Java e gjashtë:</i>	Saldimi me pllakë të nxehtë
<i>Java e shtatë:</i>	Saldimi me unaza elektrodefuzive
<i>Java e tetë:</i>	Saldim me gaz të nxehtë
<i>Java e nëntë:</i>	Saldimi me material plotesues
<i>Java e dhjetë:</i>	Saldimi pa material plotesues
<i>Java e njëmbëdhjetë:</i>	Saldimi me ekstrudim

<i>Java e dymbëdhjetë:</i>	Saldimi me ultratingull, Saldimi me frekuence te larte
<i>Java e trembëdhjetë:</i>	Saldimi ballor i gypave dhe profileve
<i>Java e katërbëdhjetë:</i>	Makinat per saldim, Ekstruderet per saldim
<i>Java e pesëmbëdhjetë:</i>	Kontrolli i bashkesive te salduara

Politikat akademike dhe rregullat e mirësjelljes:

Mjetet që përdorën gjatë orëve të mësimit duhet të pastrohen dhe të ruhen në fund të orës mësimore.

Telefonat mobil/të mençur dhe pajisjet tjera elektronike (p.sh. iPod-ët) duhet të fikën (apo të kurdisen në vibrim) dhe të mos ekspozohen gjatë orëve të mësimit.

Laptopët dhe kompjuterët tabletë lejohen të përdorën vetëm në heshtje; aktivitetet tjera siç janë kontrollimi i e-mailit personal apo shfletimi i ueb-faqeve në internet janë të ndaluara.