

Të dhëna bazike të lëndës – SYLLABUSI			
Njësia akademike:	Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike		
Departamenti	INXHINIERIA INDUSTRIALE DHE MENAXHMENTI		
Drejtimi	<i>Inxhinieria Industriale dhe Menaxhmenti</i>		
Titulli i lëndës:	<b>320 TEKNOLOGJITË E PRODHIMIT</b>		
Niveli:	Bachelor		
Statusi lëndës:	Obligative		
Semestri	Semestri V		
Numri i orëve në javë:	2+2		
Vlera në kredi – ECTS:	6,0		
Mësimdhënësi i lëndës:	Prof.dr. Hysni Osmani		
<b>Përshkrimi i lëndës</b>	Hyrje ne teknologjitë e prodhimit. Përpunimi me derdhje. Përpunimi i polimereve. Përpunimi me deformim. Përpunimi me prerje. Përpunimi me saldim. Përpunimi termik.		
<b>Qëllimet e lëndës:</b>	Aftësimi i studentëve nga lëmia e teknologjisë se prodhimit me: derdhje, përpunimin e polimereve, deformim, prerje dhe saldim.		
<b>Rezultatet e pritura të nxënies:</b>	<i>Studentët do të përvetësojnë:</i> Teknologjitë e përpunimit me derdhje, përpunimin e polimereve, me deformim, me prerje dhe saldim. Të projektojnë dhe zhvillojnë procesin dhe metodën e përzgjedhur, dhe të përcaktojnë makinën, pajisjen, veglen dhe mbrojtjen në punë për realizimin e operacionit apo procesit përkatës te perzgjedhur.		
<b>Kontributi në ngarkesën e studentit (që duhet të korrespondoj me rezultatet e të nxënit të studentit)</b>			
<b>Aktiviteti</b>	<b>Orë</b>	<b>Ditë/javë</b>	<b>Gjithsej</b>
Ligjërata	2	15	30
Ushtrime teorike/laboratorike	2	15	30
Punë praktike	1	2	2
Kontaktet me mësimdhënësin/konsultimet	1	8	8
Ushtrime në teren	0	0	0
Kollokfiume,seminare	3	3	9
Detyra të shtëpisë	3	15	45
Koha e studimit vetanak të studentit (në bibliotekë ose në shtëpi)	3	10	30
Përgaditja përfundimtare për provim	5	2	10
Koha e kaluar në vlerësim (teste,kuiz,provim final)	2	4	8
Projektet,prezentimet ,etj	0	0	0
<b>Total</b>			<b>172</b>
<b>Metodologjia e mësimdhënies:</b>	Ligjërata me anë të prezantimeve, ushtrime me detyra dhe shembuj konkret, punime seminarike, teste, kollokiume, diskutime ne grupe,etj.		
<b>Raporti në mes të studimit teorik dhe praktik</b>	<i>Pjesa teorike (%)</i>		<b>Pjesa praktike (%)</b>
	<b>40%</b>		<b>60%</b>

<b>Literatura bazë:</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Hysni Osmani, Teknologjia Prodhuese në Mekatronikë –I- UShT, 2011 (dispensë).</li> <li>2. Hysni Osmani, Rrahim Maksuti, Teknologjia Prodhuese në Mekatronikë –III- (Ligjerata dhe Ushtrime) UShT, 2015 (dispense).</li> </ol>
<b>Plani i dizajnuar i mësimi:</b>	
<b>Java</b>	<b>Ligjerata që do të zhvillohet</b>
<i>Java e parë:</i>	Zhvillimi, karakteristikat dhe ndarja e teknologjive prodhuese bashkëkohore. Vështrimi historik mbi zhvillimin e teknologjisë, zhvillimi i teknologjisë nëpër epoka të ndryshme, teknologjia si pjesë e të gjitha kulturave njerëzore, etj. Nocionet themelore për proceset prodhuese, procese teknologjike. Operacionet teknologjike. Parametrat teknologjik.
<i>Java e dytë:</i>	Teknologjia e prodhimit të metaleve. Nxjerrja e metaleve, lëndët e para, përpunimet përgatitore, proceset pirometalurgjike, teknologjia e prodhimit të gizës dhe çelikut, përfitimi i produkteve siderurgjike, furrat për shkrirje, derdhja e çelikut
<i>Java e tretë:</i>	Teknologjia e përpunimit të metaleve në shkritore-fonderi. Nocionet, Materialet për kallëpim, veglat dhe pajisjet, Përpunimi i modeleve dhe i bërthamave
<i>Java e katërt:</i>	Metodat e përpunimit me derdhje: Derdhja në forma në rërë, derdhja guaskore, derdhja me model të shkrishëm, derdhja me model nga gjipsi, derdhja e saktë e shumë detaleve përnjëherë, derdhja në kallëpe metalike – kokile, derdhja me presion, derdhja centrifugal
<i>Java e pestë:</i>	Teknologjia e përpunimit me deformim vëllimor, farkëtimi i lire, farkëtimi në kallëp (stampim), zgjatimi, shpimi i tejpërtej. Teknologjia e përpunimit me deformim të llamarinave me kuposje, lakim, me ndarje, shtancim, shpim, etj.
<i>Java e gjashtë:</i>	Teknologjitë e përpunimit me saldim. Përpunimi me metodat konvencionale të saldimit
<i>Java e shtatë:</i>	Teknologjia e prerjes dhe e ngjitjes salduese
<i>Java e tetë:</i>	Metodat jokonvencionale dhe bashkëkohore të bashkimit me saldim, ndarja, karakteristikat teknologjike, teknikat e saldimit
<i>Java e nëntë:</i>	Teknologjia e përpunimit të materialit me prerje. Nocionet, ndarja, karakteristikat, përdorimi. Teknologjia e përpunimit të materialit me tornimi, frezimi, zdrukthimi, karakteristikat teknologjike, teknologjia e përpunimit me shpim, përshkimi (tërheqja)
<i>Java e dhjetë:</i>	Teknologjia e përpunimit të masave polimere: nocionet kryesore për masat plastike, ndarja e masave polimere, metodat e përpunimit të masave plastike. Përpunimi i masave plastike me ekstrudim, presim, fryrje, termoformim dhe me injektim
<i>Java e njëmbëdhjetë:</i>	Teknologjia e përpunimit të masave polimere me presim, rrotullim, pultudrimim. Makinat veglat dhe pajisjet për përpunimin e masave plastike
<i>Java e dymbëdhjetë:</i>	Teknologjia e mbrojtjes sipërfaqësore
<i>Java e trembëdhjetë:</i>	Përpunimi termik i metaleve: Bazat e përpunimit termik, operacionet e përpunimit termik, metodat kryesore të përpunimit termik. Pjekja, kalitja, riardhja, normalizimi, përmirësimi
<i>Java e katërmbëdhjetë:</i>	Makinat për përdorim në teknologjitë e prodhimit
<i>Java e pesëmbëdhjetë:</i>	Mbrojtja në punë

**Literatura  
shitesë:**

1. Serope Kalpakjian, Steven R. Schmid, Manufacturing Processes for Engineering Materials, Pearson Education, Sixs ed. 6
2. William D. Callister, Jr., Materials Science and Engineering an Introduction, 8 ed. Wiley, 2010
3. William D. Callister, Jr. Fundamentals of materials science and engineering : an integrated approach, 3 rd ed. Wiley, 2008
4. Dr.sc.Hysni Osmani, Përpunimi termik, Universiteti i Prishtinës, 1999
5. Bajrush Bytyqi, Hysni Osmani, Saldimi I Universiteti i Prishtinës, 1996
6. Bajrush Bytyqi, Hysni Osmani, Saldimi II Universiteti i Prishtinës, 1997
7. Bajrush Bytyqi, Përpunimi me deformim (dispensë interne); UP, FIM – Prishtine, 2011
8. Hysni Osmani, Bajrush Bytyqi, Saldimi i masave plastike, Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike, Prishtinë, 2010.
9. Hysni Osmani, Makinat për përpunimin e materialeve polimere – Makinat për saldim, FSHTA – Ferizaj, 2010.
10. Hysni Osmani, Xhemajl Mehmeti, Makinat për përpunimin e materialeve polimere – Përmbledhje detyrash, FSHTA – Ferizaj, 2010.
11. Hysni Osmani, Fonderitë, Dispensë, FIM, 2010.
12. F. Huta, B. Muça, K.Beduli, Fonderia – Pjesa e parë, Universiteti i Tiranës, Fakulteti i Inxhinierisë, Tiranë, 1979.
13. Mikell P. Groover, Fundamentals of Modern Manufacturing Materials Processes and Systems, 4 ed. Wiley, 2010
14. Mikell P. Groover, Fundamentals of Modern Manufacturing Materials SOLUTIONS MANUAL, 2 ed. Wiley, 2001