

Formular për SYLLABUS të Lëndës

Të dhëna bazike të lëndës			
Njësia akademike:	Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike		
Titulli i lëndës:	PËRPUNIMI TERMIK		
Niveli:	Baçelor		
Statusi lëndës:	Obligative		
Viti i studimeve:	V		
Numri i orëve në javë:	2+2 = 4		
Vlera në kredi – ECTS:	5		
Koha / lokacioni:	E marte, 8.45:10:15 / L-3		
Mësimdhënësi i lëndës:	Prof.dr. Hysni Osmani		
Detajet kontaktuese:	Tel.044 141 040 hysniosmani@yahoo.com ; hysni.osmani@uni-pr.edu		
Përshkrimi i lëndës			
	Në këtë lëndë do të jepen metodat e përpunimit termik të metaleve si dhe karakteristikat e veçanta të metodave.		
Qëllimet e lëndës:			
	Njohja e studentëve me rëndësinë dhe rolin e përpunimit termik të metaleve, si dhe aftësimi për punë praktike në prodhimtari dhe në laboratore. Njëherësh do të bëhet njohja me metodat e përpunimit termik të cilat përdoren		
Rezultatet e pritura të nxënies:			
	<ol style="list-style-type: none"> 1. t'i njeh dhe ti dallojë metodat e përpunimit termik dhe përpunimit kimiko-termik të materialeve 2. të hartojë proces teknologjik për përpunim termik të detaleve të ndryshme makinerike 3. të bëjë prova dhe kontrollë të detaleve të përpunuara termikisht 4. të merr përgjegjësi për përgatitje dhe udhëheqje të reparteve të përpunimit termik 		
Kontributi në ngarkesën e studentit (gjë që duhet të korrespondoj me rezultatet e të nxëniet të studentit)			
Aktiviteti	Orë	Ditë/javë	Gjithësej
Ligjërata	2	15	30
Ushtrime teorike/laboratorike	2	15	30
Punë praktike			
Kontaktet me mësimdhënësin/konsultimet	2		2
Ushtrime në teren	3	3	9
Kollokfiime,seminare	2	10	20
Detyra të shtëpisë	1	7	7
Koha e studimit vetanak të studentit	3	15	45

(në bibliotekë ose në shtëpi)			
Përgaditja përfundimtare për provim	5	2	10
Koha e kaluar në vlerësim (teste,kuiz,provim final)	2	1	2
Projektet,prezentimet ,etj	2	3	6
Totali			161
Metodologjia e mësimdhënies:	ligjëratë, seminar, diskutim, punë në grupe, etj.		
Metodat e vlerësimit:	Vlerësimi i parë: 20% Vlerësimi i dytë 20% Detyrat e shtëpisë ose angazhime tjera 15% Vijimi i rregullt 5% Provimi final 40% Total 100%		
Literatura			
Literatura bazë:	1. Dr.sc.Hysni Osmani, Përpunimi Termik, Universiteti i Prishtinës, Prishtinë 1999. 2. B. Baholli, I. Hoxha, V. Nika, G. Demiraj, E. Lamani, Struktura dhe përpunimi termik i metaleve, Universiteti i Tiranës, Fakulteti i inxhinierisë mekanike dhe elektrike, Tiranë, 1986. 3. Prof.dr. Bashkim Baholli, Doc.Gëzim demiraj, Ing.Emil Lamani, Struktura dhe përpunimi termik i metaleve në problema formimi, Tiranë, 1990.		
Literatura shtesë:	4. Heinrich Oettel, Herrmann Schumann, Metallografie – 15 Auflage, WILEY-VCH Verlag GmbH&Co.KgaA, 2011. 5. Valer Rudnev, Don Loveles, Raymond Cook, Handbook of Induction Heating, 2003. 6. A.K. Rakhit, Heat Treatment of Gears: A Practical Guide for Engineers, 2000 ASM International. 7. Tubal Cain, HARDENING TEMPERING and HEAT TREATMENT 8. Asm Handbook, Volume 4, Heat Treating, 1991. 9. George E. Totten, Steel Heat Treatment: Metallurgy and Technologies, 2 ed. 10. George E. Totten, Steel Heat Treatment: Process Design, 2 ed. 11. Doc. Tahir Haxhiymeri, Përpunimi termik i materialeve, Shtëpia botuese “8 Nëntori”, Tiranë 1982 12. Dr.sc.Bajrush Bytyçi, Mr.sc.Hysni Osmani, Saldimi II, Universiteti i Prishtinës, Prishtinë 1997. 13. Termicka obrada celika “A”, Metalbiro, Zagreb 1978. 14. Termicka obrada celika “B”, Metalbiro, Zagreb 1978. 15. William D. Callister, Jr. Materials Science and Engineering an Introduction, 8 ed.		

Plani i dizajnuar i mësimit:	
Java	Ligjerata që do të zhvillohet
<i>Java e parë:</i>	NDËRTIMI I BRENDSHËM I METALEVE DHE I LIDHJEVE TË TYRE
<i>Java e dytë:</i>	SHNDËRRIMET STRUKTURALE NË KUSHTE JOEKUILIBRUESE
<i>Java e tretë:</i>	SHPEJTËSIA KRITIKE E FTOHJES, SHNDËRRIMET STRUKTURALE, DIAGRAMET TTT
<i>Java e katërt:</i>	METODAT KRYESORE TË PËRPUNIMIT TERMIK: PJEKJA, NORMALIZIMI, SHUARJA, KALITJA
<i>Java e pestë:</i>	METODAT KRYESORE TË PËRPUNIMIT TERMIK (VAZHDIM): RIARDHJA, PËRMIRËSIMI, VJETËRIMI
<i>Java e gjashtë:</i>	KALITJA SIPËRFAQËSORE
<i>Java e shtatë:</i>	PËRPUNIMI TERMIK I HEKURIT TË DERDHUR – GIZËS
<i>Java e tetë:</i>	PËRPUNIMI TERMIK I METALEVE ME NGJYRA
<i>Java e nëntë:</i>	PËRPUNIMI KIMIKO-TERMIK
<i>Java e dhjetë:</i>	MJETET, PAJISJET DHE MJEDISJET E PËRPUNIMIT TERMIK
<i>Java e njëmbëdhjetë:</i>	PROVA E KALITSHMËRISË
<i>Java e dymbëdhjetë:</i>	GABIMET GJATË PROCESIVE TË NDRYSHME TË PËRPUNIMIT TERMIK
<i>Java e trembëdhjetë:</i>	GABIMET GJATË PROCESIVE TË NDRYSHME TË PËRPUNIMIT TERMIK (vazhdim)
<i>Java e katërmëdhjetë:</i>	PËRPUNIMI TERMIK I BASHKËSIVE TË SALDUARA: PJEKJA INDUKTIVE
<i>Java e pesëmbëdhjetë:</i>	PËRPUNIMI TERMIK I BASHKËSIVE TË SALDUARA (vazhdim): PJEKJA ME GAZ

Politikat akademike dhe rregullat e mirësjelljes:
<i>Cakto politikat e mirësjelljes konfor statusit të UP-së.</i>
mbajtja e qetësisë në mësim, shkyqja e telefonave celular, hyrja në sallë me kohë, etj.