

Të dhëna bazike të lëndës - SYLLABUSI			
Njësia akademike:	Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike		
Titulli i lëndës:	SALDIMI II		
Departamenti: Programi studimor	<i>Prodhimtari dhe Inxhinieri Industriale me Menaxhment</i>		
Specializimi	<i>Prodhimtari dhe Automatizim</i>		
Niveli:	Master		
Statusi lëndës:	Obligative		
Semestri	II (VIII)		
Numri i orëve në javë:	2+2		
Vlera në kredi – ECTS:	6		
Mësimdhënësi i lëndës:	Prof.dr. Hysni Osmani		
Përshkrimi i lëndës	<p>Hyrje. Teknologjia e saldimit me procese dhe metoda speciale te saldimit. Saldimi i gypave me frekuenca te larta. Provat e saldeshmerise. Konstruksionet bartese te salduara. Ndikimi i teknologjise prodhuese ne shfaqjen e deformimeve. Masat per pengimin e shfaqjes se deformimeve ne konstruksionet e salduara. Teknologjia e prodhimit te konstruksioneve te salduara. Mekanizimi dhe automatizmi i saldimit. Saldimi ne te ftohte i hekurit te derdhur. Perdorimi i nënshtresave gjate saldimit. Perpunimi termik i bashkësive te salduara. Metoda Teramovizuele. Shkollimi dhe aftësimi i saldatoreve. Rreziku dhe mbrojtja ne pune gjate saldimit.</p>		
Qëllimet e lëndës:	<p>Aftësimi i studentëve nga lëmia e teknologjise se Saldimit II. Aftësimi i mëtejshëm i studentiteve: për përzgjedhjen dhe zbatimin e prodhimit të bashkësive dhe konstruksioneve të salduara prej çelikut me metodat speciale sipas vizatimit teknik dhe normave në fuqi, saldimitin e gypave, hekurit të derdhur, përpunimin termik të bashkësive të salduara, shkollimin e aftësimin e saldatorëve, rreziqet gjatë saldimit dhe mbrojtjen personale te saldatorit sipas normave në fuqi</p>		
Rezultatet e pritura të nxënies:	<p>Studentët do të përvetësojnë: Si formësohen dhe si prodhohen bashkësitë dhe konstruksionet e salduara prej çelikut dhe hekurit të hirtë. Të përshkruajne dhe të interpretojnë bashkimin me saldimit të hekurit të hirtë, të përzgjedhinë procesin dhe metodën adekuate të saldimit, të hartojnë procesin teknologjik, të projektojnë dhe zhvillojnë procesin dhe metodën e përzgjedhur, dhe të përcaktojnë makinën, saldatorin dhe mbrojtjen në punë për realizimin e operacionit apo procesit përkatës.</p>		
Kontributi në ngarkesën e studentit (që duhet të korrespondoj me rezultatet e të nxënies të studentit)			
Aktiviteti	Orë	Ditë/javë	Gjithsej
Ligjërata	2	15	30
Ushtrime teorike/laboratorike	2	15	30
Punë praktike	2	5	10
Kontaktet me mësimdhënësin/konsultimet	1	8	8
Ushtrime në teren	2	2	4
Kollokfiime,seminare	3	3	9
Detyra të shtëpisë	3	13	39

Koha e studimit vetanak të studentit (në bibliotekë ose në shtëpi)	3	1	3
Përgaditja përfundimtare për provim	5	2	10
Koha e kaluar në vlerësim (teste,kuiz,provim final)	2	4	8
Projektet,prezentimet ,etj	0	0	0
Total			151

Metodologjia e mësimdhënies:	Ligjërata me anë të prezantimeve, ushtrime me detyra dhe shembuj konkret, punime seminarike, teste, kollokiume, diskutime ne grupe,etj.
-------------------------------------	---

Raporti në mes të studimit teorik dhe praktik	Pjesa teorike (%)	Pjesa praktike (%)
	40%	60%

Literatura bazë:	1.Dr.sc.Bajrush Bytyçi, Mr.sc.Hysni Osmani, <i>SALDIMI II</i> (tekst universitar), UP, FM, Prishtine, 1997. 2.Dr.sc.Bajrush Bytyçi, Mr.sc.Hysni Osmani, <i>SALDIMI II</i> (dispense universitare), UP, FIM, Prishtine, 2009.
-------------------------	---

Plani i dizajnuar i mësimit:

Java	Ligjerata që do të zhvillohet
Java e parë:	Hyrje
Java e dytë:	Teknologjia e saldimit me procese dhe metoda speciale te saldimit
Java e tretë:	Saldimi i gypave me frekuenca te larta
Java e katërt:	Provat e saldueshmerise
Java e pestë:	Konstruksionet bartese te salduara
Java e gjashtë:	Ndikimi i teknologjise prodhuese ne shfaqjen e deformimeve
Java e shtatë:	Masat per pengimin e deformimeve ne konstruksionet e salduara
Vleresimi i pare interm.	Seminari nr. 1 ose testi nr.1
Java e tetë:	Teknologjia e prodhimit te konstruksioneve te salduara
Java e nëntë:	Mekanizimi dhe automatizimi i saldimit
Java e dhjetë:	Saldimi ne te ftohte i hekurit te derdhur
Java e njëmbëdhjetë:	Perdorimi i nenshtresave gjate saldimit
Vleresimi i dyte interm.	Seminari nr. 2 ose testi nr.2
Java e dymbëdhjetë:	Perpunimi termik i bashkesive salduara
Java e trembëdhjetë:	Metoda termovizuele
Java e katërmëdhjetë:	Shkollimi dhe aftesimi i saldatoreve sipas EN
Java e pesëmbëdhjetë:	Rreziku dhe mbrojtja ne pune gjate saldimit
Vleresimi I trete interm.	Seminari nr. 3 ose testi nr.3

Mënyra e dhënies së provimit:	Seminare ose teste dhe kollokuime gjatë vitit, test ose provim përfundimtar
--------------------------------------	---

Literatura shtesë:	1. Dokumentat e IIW/IIS (Institutit Nderkombetar te Saldimit) 2. John Norrish, Advanced welding processes: Technologies and process control, 2006, Woodhead Publishing Limited 3. Welding Inspection and Metallurgy, API RECOMMENDED PRACTICE 577, First Edition, October, 2004.
---------------------------	--

	<ol style="list-style-type: none">4. AWS Welding Inspection Handbook – 3ed. 2000.5. D. Smith, WELDING SKILLS AND TECHNOLOGY, Mc Crow Hill International Editions Mechanical Engineering, 2004, USA.6. A.D.Althouse,..., MODERN WELDING, The Goodheart – Wilcox, Illionios, 2003, Angli7. K.-J.Mathes,..., SCHWEßTECHNIK, Fachbuchverlag Leipzig, 2002, Germany.
--	--