

Formular për SYLLABUS të Lëndës

Të dhëna bazike të lëndës			
Njësia akademike:	Fakulteti i Inxhinierisë Mekanike		
Titulli i lëndës:	KONTROLLI I BASHKËSIVE TË SALDUARA		
Programi studimor	<i>Prodhimtari dhe Inxhinieri Industriale me Menaxhment</i>		
Niveli:	Master		
Statusi lëndës:	Zgjedhore		
Viti i studimeve:	II (sem.VIII)		
Numri i orëve në javë:	2+2 = 4		
Vlera në kredi – ECTS:	6		
Koha / lokacioni:	L-3		
Mësimdhënësi i lëndës:	Prof.dr. Hysni Osmani		
Detajet kontaktuese:	Tel.044 141 040 hysni.osmani@uni-pr.edu		
Përshkrimi i lëndës			
	Aftësimi i studentit për zgjedhjen dhe zbatimin e metodës dhe pajisjes adekuate për kontrollin e materialit dhe të bashkësive të salduara sipas normave në fuqi dhe kërkesave të blerësit.		
Qëllimet e lëndës:	Studenti duhet të dijë të përzgjedhë dhe zbatojë metodën, instrumentet dhe pajisjet adekuate për kontrollin e bashkësive të salduara sipas normave në fuqi ose kërkesave të blerësit.		
Rezultatet e pritura të nxënies:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vet të vlerësojë ku dhe cilën metodë do të përdorë për kontrollin e bashkësisë së salduar. 2. Të përcaktohet për metodën adekuate të kontrollit të cilësisë të materialit që saldohet dhe tegelit të salduar. 3. Të përzgjedhë procesin dhe nivelin e kontrollit të bashkësive të salduara. 4. Të përzgjedhë pajisjen për kontrollin e bashkësive të salduara. 5. Të përzgjedhë variantet e kontrollit më optimal të bashkësisë së salduar. 6. Të përcjellë dhe përcaktojë cilësinë e bashkësisë dhe prodhimit të salduar. 		
Kontributi në ngarkesën e studentit (gjë që duhet të korrespondoj me rezultatet e të nxëniet të studentit)			
Aktiviteti	Orë	Ditë/javë	Gjithësej
Ligjërata	2	15	30
Ushtrime teorike/laboratorike	2	15	30
Punë praktike	2	3	6
Kontaktet me mësimdhënësin/konsultimet	2		2
Ushtrime në teren			
Kollokfiume, seminare	2	10	20
Detyra të shtëpisë	1	7	7
Koha e studimit vetanak të studentit (në bibliotekë ose në shtëpi)	3	15	45

Përgaditja përfundimtare për provim	4		2	8
Koha e kaluar në vlerësim (teste,kuiz,provim final)	2		1	2
Projektet,prezantimet ,etj				
Totali				150
Metodologjia e mësimëdhënies:	ligjëratë, seminar, diskutim, punë në grupe, etj.			
Metodat e vlerësimit:	Vlerësimi i parë: 20% Vlerësimi i dytë 20% Detyrat e shtëpisë ose angazhime tjera 15% Vijimi i rregullt 5% Provimi final 40% Total 100%			
Literatura				
Literatura bazë:	1. Dr. sc. Hysni Osmani, Dr.sc. Bajrush Bytyqi, Kontrolli i Bashkësive të Salduara, FIM, 2009, Prishtinë. 2. Dr. sc. Bajrush Bytyçi, SALDIMI IV (dispensë), Prishtinë, 2005 dhe 2006.			
Literatura shtesë:	1. Physikalische Grundlagen der Ultraschalldiagnostik – 2002 2. I.Juraga, K. Ljubic, M. Zivcic, Pogreske-u-Zavarenim-Spojevima, Zagreb, 2007 3. R. Halmshaw, Introduction to the Non Destructive Testing of Welded Joints, 2 ed. 2006. The Goodhead publishing. 4. AWS, Welding Inspection Handbook, 3 ed. 2000. 5. Welding Inspection and Metallurgy, API RECOMMENDED PRACTICE 577 FIRST EDITION, OCTOBER 2004 6. Nondestructive Material Testing with Ultrasonics, -Introduction to the Basic Principles Michael Berke. 7. Basic Principles of Ultrasonic Testing Theory and Practice -2002 8. Introduction to Ultrasonic Testing SD 218 –Michael Berke 1994-2002 9. Prirucnik za ultrazvucno ispitivanje materiala –Mitja Shipak , dipl.inzh.– Metalbiro Zagreb 1978 10. WIS 5 Welding Inspection, Section 01 Duties & Responsibilities of a Welding Inspector			
Plani i dizajnuar i mësimi:				
Java	Ligjerata që do të zhvillohet			
Java e parë:	Hyrje, Metodat e kontrollit-testimit me shkatërrim të bashkësive të salduara: prova e tërheqjes, lakimit, fortësisë, shtalësisë, etj. Pajisjet dhe procedurat.			
Java e dytë:	Metodat pa shkatërrim, përkufizimet, metoda vizuale, karakteristikat e metodës, pajisjeve, fusha e zbatimit, teknika e testimit. Parimet e testimit me penetrant, karakteristikat e metodës, realizimi i testimit, teknika e testimit. Përpunimi kompjuterik të rezultatet e testimit.			
Java e tretë:	Parimi i kontrollit me grimca magnetike, karakteristikat e metodës, realizimi i testimit, fusha e zbatimit, teknika testimi, pajisjet e testimit, etj.			
Java e katërt:	Parimet e testimit me ultratingull, karakteristikat e metodës, realizimi i testimit, pajisjet, fusha e zbatimit, teknika e testimit, prezantimi i rezultateve të testimit			
Java e pestë:	Parimet e testimit me rreze - x, karakteristikave e rrezatimit me rreze –x dhe gama, realizimi i testimit, pajisjet, metodat dhe fusha e zbatimit, teknika e testimit, cilësia e radiografisë, radiografia digjitale, radioskopia, mbrojtja nga rrezatimi jonizues.			

Java e gjashtë:	Klasifikimi i bashkësive të salduara
Java e shtatë:	Gabimet që shfaqen tek bashkësitë e salduara: me hark elektrik, me elektrozistencë, me metodat e tjera të saldimit, tek saldimi i masave plastike...
Java e tetë:	Probabiliteti i zbulimit, indikacionet e rremë, besueshmëria e testimit, kompetencat e personelit të testimit, sigurimi i cilësisë së bashkësisë së salduar.
Java e nëntë:	Analiza e normave dhe rregullave, aspektet ekonomike të testimit, aplikimet e veçanta të testimit (testimi nën ujë), metodat e tjera.
Java e dhjetë:	Standardet dhe normat e saldimit, lidhja në mes standardit ISO dhe normave në fuqi për saldimit.
Java e njëmbëdhjetë:	Normat evropiane të normimit në fushën e saldimit, konceptet dhe procedura e kualifikimit të saldimit. Specifikimi i Procedurave të saldimit (koncepti, përmbajtja)
Java e dymbëdhjetë:	Koncepti dhe procedura e certifikimit të saldatorëve.
Java e trembëdhjetë:	Normat dhe komentet mbi normat që lidhen me personelin përgjegjës për inspektimin e teknologjisë saldimit. Normat dhe komentet mbi normat që lidhen me certifikimin e kompanive për fabrikimin e produkteve të salduara
Java e katërbëdhjetë:	Normat gjermane, amerikane dhe të tjera që zbatohen në saldimit
Java e pesëmbëdhjetë:	Të drejtat dhe obligimet e saldatorit lidhur me shëndetin dhe sigurinë në punës si dhe trajtimin e materialeve saldimit.

Politikat akademike dhe rregullat e mirësjelljes:

Cakto politikat e mirësjelljes konform statusit të UP-së.

mbajtja e qetësisë në mësim, shkyqja e telefonave celular, hyrja në sallë me kohë, etj.,